|  |  |
| --- | --- |
| **ОПИСАНИЕ** | LIQUI*fast* 1502 - это однокомпонентный полиуретановый клей / герметик, который применяется для вклеивания передних, задних и боковых стекол автомобилей при ремонте. |
| **СВОЙСТВА** | 1. отличается испытанным качеством, которое гарантирует предприятие-изготовитель,
2. высоковязкий,
3. высокомолекулярный,
4. отверждается влагой воздуха,
5. безвредный,
6. отличается быстрым набором прочности,
7. перерабатывается в холодном состоянии,
8. испытан союзом TV.
 |
| **ТЕХНИЧЕСКИЕ** | Основа | : предполимер полиуретана |
| **ДАННЫЕ** | Цвет | : черный |
|  | Запах | : характерный |
|  | Плотность при 20 С | : 1,34 г/см3 |
|  | Содержание сухих веществ  | > 95 % |
|  | Т-ра воспламенения | : > 100 С |
|  | Рабочая температура | 5-40  |
|  | Т-ра экструзии | 10-35 С |
|  | Устойчивость формы | : хорошая |
|  | Время переработки | : 8-12 мин при 23 С и относительной влажности 50 % |
|  | Время образования пленки (GM 006.0) | : примерно 10 мин при 23 С и относительной влажности 50 % |
|  | Скорость твердения по толщине | : примерно 3,5 мм в сутки при 23 С и относ.влажности 50 % |
|  | Прочность при растяжении со сдвигом (EN 1465) | ; > 4,5 МПа (слой клея 2 мм) |
|  | Прочность при растяжении (DIN 53 504) | : > 4,5 МПа |
|  | Удлинение при разрыве (DIN 53 504) | : прибл. 350 % |
|  | Модуль сдвига | > 2,0 МПа при относ.удлинении 10 % , после полимеризации |
|  | Способность восстанавливать форму (EN 27 389) | : прибл. 99 % |
|  | Твердость по Шору А (DIN 53 505) | : прибл. 75 |
|  | Удельное электрическое сопротивление | : > 108  Ом.см |
|  | Износостойкость | : высокая |
|  | Температурная стойкость | : от -40 до 100 С  |
|  | Химическая стойкость | : хорошая - против водных растворов химикатов, бензина, этилового спирта и минеральных масел;условная - против эфиров, кетонов, ароматических веществ, хлорированных углеводородов |
|  | Подготовка склеиваемых поверхностей | : Поверхности должны быть свободны от грязи, пыли, масла и жира; поверхности необходимо обработать грунтом от LM |
|  | Время переработки | : 8-12 минут |
|  | Время полимеризации | : без/с подушкой безопасности - 1,5 ч |
|  | Время полимеризации | : с двойной подушкой безопасности - 2 ч |
|  | Сохраняемость | : Температура при кратковременном хранении 0-40 С; 12 месяцев при 5-25 С, в закрытых картушах |
|  | Нахождение союза TV | : Бавария |

|  |  |
| --- | --- |
| **ОБЛАСТЬПРИМЕНЕНИЯ** | Вклеивание передних, задних и боковых стекол в кузова автомобилей (легковые, грузовые, кабины тракторов и вилочных погрузчиков, специальные автомобили). Вклеивание боковых стекол из обычного и изолирующего стекла в автобусах и вагонах. Также для автомобилей следующих марок: Audi, BMW, Daimler Chrysler, Ford, Jaguar, Opel, Porsche, Renault, Saab, Skoda, Volvo, Volkswagen. |
| **ПРИМЕНЕНИЕ** | **1. ОчистительП**редназначенные для склеивания поверхности должны быть сухими и свободными от масел, пыли, жира и прочих остатков грязи. Стекло или керамический слой и лакированные поверхности очищают очистителем и разбавителем. Поверхность срезанного оставшегося слоя (см. ниже) очищать не нужно. Если очистка поверхности оставшегося слоя неизбежна, то перед нанесением герметика она должен просохнуть в течение минимум 30 минут, так как склеиваемые поверхности должны полностью просохнуть. |
|  | **2. Обработка грунтом**Грунт LIQUI*prime* нужно хорошо встряхивать в течение минимум 45 секунд. Затем грунт наносят на очищенные поверхности стекла, керамики или лака тонким и равномерным слоем (толщина свежей пленки прибл. 0,05 мм). Для этой цели используют LIQUI*prime* в виде карандаша*,* который имеетсяв наборе для ремонта. Обработанные грунтом поверхности необходимо проветрить 15 минут перед нанесением герметика. Если наклеивание производится на остававшийся после срезывания слой старого материала ( остается на фланце кузова), то этот слой не следует покрывать грунтом. Если после срезывания прошло более, чем 6 часов, то на поверхность срезанного материала наносится средство LIQUI*wipe* 4001. |
|  | **3. Активация стекол с подготовительным слоем**Если используются стекла, на которых поставщик уже нанес слой полиуретанового клея/герметика, то этот слой обрабатывается средством LIQUI*wipe* 4001, чтобы обеспечить отличную адгезию рассматриваемого здесь средства LIQUI*fast* 1402 + 1502 к этому подготовительному слою. Необходимо нанести при помощи карандаша средство LIQUI*wipe* тонким слоем и дать ему просохнуть 10-15 минут; затем нанести LIQUI*fast* 1402 или 1502 как обычно, принимая во внимание наличие подготовительного слоя толщиной 2 мм. Стекла, имеющие подготовительный слой из полиуретанового клея/герметика, установлены во многих автомобилях фирм VW/Audi.**Рекомендации по применению можно прочесть в прилагаемой брошюре!** |
| **ИМЕЮЩИЕСЯУПАКОВКИ** | LIQUI*fast* 1502, 310 мл картуш : Арт. № 6139LIQUI*fast* 1502, 400 мл гибкий мешочек Арт. № 6140 |

 **Инструменты для переработки:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ручной пистолет | Арт. № 6225 | для картушей (310 мл) и мешочков (400 мл) |
| Пистолет для картушей (с подводом сжатого воздуха) | Арт. № 6229 | для картушей (310 мл) |
| Телескопический пистолет | Арт. № 6230 | для картушей (310 мл) и мешочков (400 мл) |
| Устройство «LIQUI*press*-Akkufix» | Арт. № 6209 | для картушей (310 мл) и мешочков (400 мл) |

# Данная информация предоставлена на основе подробных исследований, которым можно доверять, но предназначается она для использования только в качестве справочных материалов без предоставления гарантий.