**ОПИСАНИЕ** Продукт LIQUI*fast* 1402 - это однокомпонентный, отвердевающийся от влаги

воздуха, полиуретановый клей/герметик для вклеивания передних, задних и боковых стекол автомобилей.

|  |  |
| --- | --- |
| **СВОЙСТВА** | - однокомпонентный, - обладает высокой вязкостью,- отвердевается влагой воздуха,- высокое качество проверено,- быстро набирает прочность,- перерабатывается при нормальной температуре,- испытан Союзом работников технического надзора (ФРГ). |
| **ТЕХНИЧЕСКИЕДАННЫЕ** | Основа..................................Цвет........................................Запах...... ..............................Плотность при 20 С............Температура воспламенения...Сухой вес(GM 0,42.0)..........Устойчивость формы............Температура переработки......Время переработки...............Время образования поверхностной пленки (GM 006.0) ……………Скорость отвердения по толщине (GM 007.0)...............Прочность при растяжении соединения внахлестку (GM 021.0)Прочность при растяжении (DIN 53 504)...........................Удлинение при разрыве(DIN 53 504)..........................Способность восстанавливать исходные размеры (EN 27 389)Твердость по Шору A (DIN 53 505)Износостойкость.....................Температурная стойкостьв отвердевшем состоянии.....Химическая стойкость........... | : предполимер полиуретана : черный: характерный: 1,2 г/см3: более 100 С: более 98 %: хорошая, материал не течет: идеально: 10-35 С: макс. 10 минут (23 С и относ.влажн. 50 %):прибл. 10 минут (23 С и относ.влажн. 50 %):прибл. 4,5 мм в первые 48 часов (23 С и относ.влажн. 50 %): более 5 МПа (слой клея 2 мм): более 6 МПа: прибл. 450 %: прибл. 99 %: 45-60: очень высокая: от -40 до 100 С (кратковременно до 140 С): хорошая - против водных растворов химикатов, бензина, (в отвердевшем состоянии) против этилового спирта и минеральных масел;условная стойкость - против эфиров, кетонов, ароматических веществ, хлорированных углеводородов. |
|  | Подготовка склеиваемых поверхностей..........................Время переработки................Время полимеризации..........Очистка..................................Срок хранения........................Условия хранения..................Место нахождения Союза работников технического надзора................................. | : все поверхности, предназначенные для склеивания, должны быть свободны от грязи, пыли, масел и жира и при необходимости должны быть обработаны грунтом.: прибл. 10 минут: 1,5 часа, без/с подушкой безопасности;: 4 часа, с двойной подушкой безопасности: Производится очистителем и разбавителем, затвердевшие остатки продукта удаляют только механическим путем.: 12 месяцев, в закрытых картушах: от 5 до 25 С: Бавария |

**ОБЛАСТЬ
ПРИМЕНЕНИЯ** Вклеивание передних, задних и боковых стекол в кузова различных автомобилей (легковые и грузовые автомобили, кабины тракторов и погрузчиков, специальные автомобили). Вклеивание боковых стекол из обычного и изолирующего стекла при производстве автобусов и вагонов.

**ПРИМЕНЕНИЕ**

**1. Очистка
П**редназначенные для склеивания поверхности должны быть сухими и свободными от масел, пыли, жира и прочих остатков грязи. Стекло, керамический слой и лакированные поверхности очищают очистителем и разбавителем. Поверхность срезанного оставшегося слоя (см. ниже) очищать не нужно. Если очистка поверхности оставшегося слоя неизбежна, то перед нанесением герметика она должен просохнуть в течение минимум 30 минут, так как склеиваемые поверхности должны полностью просохнуть.

**2. Нанесение грунта**
Грунт LIQUI*prime* нужно хорошо встряхивать в течение минимум 45 секунд. Затем грунт наносят на очищенные поверхности стекла, керамики или лака тонким и равномерным слоем (толщина свежего слоя прибл. 0,05 мм). Для этой цели используют брусок для LIQUI*prime,* который имеетсяв наборе инструментов для ремонта. Обработанные поверхности необходимо проветрить 15 минут перед нанесением герметика. Если наклеивание производится на остававшийся после срезывания слой старого материала (остается на фланце кузова), то этот слой нельзя покрывать грунтом. Если после срезывания прошло более, чем 6 часов, то на поверхность срезанного материала наносится средство LIQUI*wipe* 4001.

**3. Активация стекол с подготовительным слоем**
Если используются стекла, на которых поставщик уже нанес подготовительный слой полиуретанового клея/герметика, то этот слой обрабатывается средством LIQUI*wipe* 4001, чтобы обеспечить отличную адгезию рассматриваемого здесь средства LIQUI*fast* 1402 или 1502 к подготовительному слою. Необходимо нанести LIQUI*wipe* тонким слоем при помощи бруска и дать просохнуть 10-15 минут; затем нанести LIQUI*fast* 1402 или 1502 как обычно, принимая во внимание наличие подготовительного слоя толщиной 2 мм. Стекла, имеющие подготовительный слой из полиуретанового клея/герметика, установлены во многих автомобилях фирм VW/Audi.

**Рекомендации по применению можно прочесть в прилагаемой брошюре!**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **ИМЕЮЩИЕСЯУПАКОВКИ** | LIQUI*fast* 1402 310 мл, картушLIQUI*fast* 1402 400 мл, мешочек из фольги | Арт. № 6136Арт. № 6137 |

 **Инструменты для переработки:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ручной пистолет | Арт. № 6225 | для картушей (310 мл) и мешочков (400 мл) |
| Пистолет для картушей (с подводом сжатого воздуха) | Арт. № 6229 | для картушей (310 мл) |
| Телескопический пистолет | Арт. № 6230 | для картушей (310 мл) и мешочков (400 мл) |
| Устройство «LIQUI*press*-Akkufix» | Арт. № 6209 | для картушей (310 мл) и мешочков (400 мл) |