|  |  |
| --- | --- |
| **ОПИСАНИЕ** | LIQUI*fast* 1402 - это комплект который состоит: 1) из очистителя и разбавителя, грунта LIQUI*prime* 5061; 2) однокомпонентного, отверждаемого влагой воздуха, особо стойкого герметика, который применяется при ремонте для непосредственного вклеивания остекления. |
| **СВОЙСТВА** | 1. однокомпонентный герметик,
2. высоковязкий,
3. отверждается влагой воздуха,
4. отличается испытанным качеством, которое гарантируе предприятие-изготовитель,
5. отличается быстрым набором прочности,
6. перерабатывается в холодном состоянии,
7. испытан союзом TV.
 |
| **ТЕХНИЧЕСКИЕ** | Основа | : предполимер полиуретана |
| **ДАННЫЕ** | Цвет | : черный |
|  | Запах | : характерный |
|  | Плотность при 20 С | : 1,2 г/см3 |
|  | Т-ра воспламенения | : > 100 С |
|  | Содержание сухих веществ (GM 0,42.0) | > 98 % |
|  | Устойчивость формы | : хорошая, не плывет |
|  | Т-ра переработки | : идеально 10-35 С |
|  | Время переработки(живучесть) | : максимум 10 мин при 23 С и относительной влажности 50 %, при использовании грунта |
|  | Время образования пленки (GM 006.0) | : примерно 10 мин при 23 С и относительной влажности 50 % |
|  | Скорость твердения по толщине (GM 007.0) | : примерно 4,5 мм в первые 48 часов при 23 С и относ.влажности 50 % |
|  | Прочность при растяжении со сдвигом (GM 021.0) | ; > 5 МПа (слой клея 2 мм) |
|  | Прочность при растяжении (DIN 53 504) | : > 6 МПа |
|  | Удлинение при разрыве (DIN 53 504) | : прибл. 450 % |
|  | Способность восстанавливать форму (EN 27 389) | : прибл. 99 % |
|  | Твердость по Шору А (DIN 53 505) | : 45-60 |
|  | Иносостойкостье | : особенно высокая |
|  | Температурная стойкость | : от -40 до 100 С (кратковременно до 140 С) в отвердевшем состоянии- |
|  | Химическая стойкость | : хорошая - против водных растворов химикатов, бензина, (в отвердевшем состоянии) против этилового спирта и минеральных масел;условная - против эфиров, кетонов, ароматических веществ, хлорированных углеводородов |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Подготовка склеиваемых поверхностей | : Поверхности должны быть свободны от грязи, пыли, масла и жира; при возможности поверхности необходимо обработать грунтом |
|  | Время переработки | : максимум 10 минут |
|  | Время полимеризации | : без/с подушкой безопасности - 1,5 ч |
|  | Время полимеризации | : с двойной подушкой безопасности - 4 ч |
|  | Очистка | : очищать Очистителем иразбавителем; затвердевшие остатки продукта LIQUI*fast* 1402 удалять только механически |
|  | Длительность хранения | 12 месяцев в закрытых картушах |
|  | Т-ра хранения | : 5-25 С |
|  | Нахождение союза TV | : Бавария |

**LIQUI*prime* 5061 Очиститель и разбавитель**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Основа | : Полиизоцианат | Гептан |
| Форма | : жидкий | жидкий |
| Цвет | : черный | бесцветный |
| Плотность при 20 С | : 0,94 г/см3 | 0,68 г/см3 |
| Вязкость / Сосуд истечения | : < 14 секунд при 23 С / 4 мм | 0,4 мПа.с / 20 С |

|  |  |
| --- | --- |
| **ОБЛАСТЬПРИМЕНЕНИЯ** | Вклеивание передних, задних и боковых стекол в кузова автомобилей (легковые, грузовые, кабины тракторов и вилочных погрузчиков, специальные автомобили). Вклеивание боковых стекол из обычного и изолирующего стекла в автобусах и вагонах. |
| **ПРИМЕНЕНИЕ** | 1. **Очистка**

Предназначенные для склеивания поверхности должны быть сухими и свободными от масел, пыли, жира и прочих остатков грязи. Стекло или керамический слой и лакированные поверхности очищают очистителем и разбавителем. Поверхность срезанного оставшегося слоя (см. ниже) очищать не нужно. Если очистка поверхности оставшегося слоя неизбежна, то перед нанесением герметика она должен просохнуть в течение минимум 30 минут, так как склеиваемые поверхности должны полностью просохнуть. |
|  | 1. **Обработка грунтом**

Грунт LIQUI*prime* нужно хорошо встряхивать в течение минимум 45 секунд. Затем грунт наносят на очищенные поверхности стекла, керамики или лака тонким и равномерным слоем (толщина свежей пленки прибл. 0,05 мм). Для этой цели используют LIQUI*prime* в виде карандаша*,* который имеетсяв наборе для ремонта. Обработанные грунтом поверхности необходимо проветрить 15 минут перед нанесением герметика. Если наклеивание производится на остававшийся после срезывания слой старого материала ( остается на фланце кузова), то этот слой не следует покрывать грунтом. Если после срезывания прошло более, чем 6 часов, то на поверхность срезанного материала наносится средство LIQUI*wipe* 4001. |
|  | 1. **Активация стекол с подготовительным слоем.**Если используются стекла, на которых поставщик уже нанес слой полиуретанового клея/герметика, то этот слой обрабатывается средством LIQUI*wipe* 4001, чтобы обеспечить отличную адгезию рассматриваемого здесь средства LIQUI*fast* 1402 + 1502 к этому подготовительному слою. Необходимо нанести при помощи карандаша средство LIQUI*wipe* тонким слоем и дать ему просохнуть 10-15 минут; затем нанести LIQUI*fast* 1402 или 1502 как обычно, принимая во внимание наличие подготовительного слоя толщиной 2 мм. Стекла, имеющие подготовительный слой из полиуретанового клея/герметика, установлены во многих автомобилях фирм VW/Audi.

**Рекомендации по применению можно прочесть в прилагаемой брошюре!** |
| **ИМЕЮЩИЕСЯУПАКОВКИ** | LIQUI*fast* 1402 (комплект) включает: Арт. № 61381. 1 х LIQUI*fast* 1402, 310 мл
2. 1 х LIQUI*prime* 5061, 10 мл (карандаш)
3. 1 х Очиститель и разбавитель, 15 мл
4. 1 х Форсунка
5. 1 х Ткань для очистки
6. 1 х Инструкция
 |

 Инструменты для работы:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ручной пистолет | Арт. № 6225 | для картушей (310 мл) и мешочков (400 мл) |
| Пистолет для картушей (с подводом сжатого воздуха) | Арт. № 6229 | для картушей (310 мл) |
| Телескопический пистолет | Арт. № 6230 | для картушей (310 мл) и мешочков (400 мл) |
| Устройство «LIQUI*press*-Akkufix» | Арт. № 6209 | для картушей (310 мл) и мешочков (400 мл) |