**ОПИСАНИЕ** 1-компонентный, пастообразный клей/герметик на основе полиуретана, который благодаря влажности воздуха связывается (затвердевает) в резиноподобный эластичный материал. Время образования пленки и затвердевания зависит от влажности воздуха и температуры, а время затвердевания дополнительно от глубины шва. Это время можно сократить путем повышения температуры и влажности воздуха. Низкие температуры и низкая влажность воздуха, напротив, замедляют процессы.

**СВОЙСТВА** - пастообразный

- быстрая сушка

* покрытие сверху лаком не оптимально
* устойчивость к УФ-излучению без лакировки
* сильно прилипает
* после затвердевания эластичность в течение длительного времени

**ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Основа | : | полиуретан |
| Цвет | : | черный |
| Форма | : | устойчивая паста |
| Плотность при 20 °С | : | 1,17 г/см3 |
| Система отвердения | : | отвердевается влагой воздуха |
| Скорость отвердения по толщине\* | : | 2-3 мм за 24 часа (20°С и относ.влажн.65 %) |
| Образование поверхностной пленки\* | : | прибл. 45 минут (20 °С и относ.влажн. 50 %) |
| Твердость по Шору A (DIN 53 505) | : | 48 +/- 3 (DIN 52 451) |
| Температура стойкость после отвердения | : | от - 30 до 90 °С (кратковременно до 120 °С) |
| Модуль эластичности 100 % | : | 0,6 Н/мм2 (DIN 53 504) |
| Максимальная деформация | : | 20 % |
| Максимальное натяжение | : | 2,0 Н/мм2 (DIN 53 504) |
| Удлинение при разрыве | : | 450 % (DIN 53 504) |
| Прочность на разрыв | : | 9,0 Н/мм2 (DIN 53 515) |
| Температура вспышки | : | Неопределенна |
| Усадка | : | макс. 6 % (DIN 52 451) |
| Срок хранения | : | 18 месяцев (в закрытой ориг. упаковке) |
| \*) Эти данные могут изменяться в зависимости от окружающей среды, температуры, влажности и вида поверхности. | | |

**ОБЛАСТИ** Средство LIQUI*mate* 8100 1K-PUR используется в качестве эластичного

**ПРИМЕНЕНИЯ** герметика/клея, в частности для заделки швов и узких стыков в следующих областях

* кузовное производство и автомобилестроение
* вагоностроение и производство контейнеров
* производство кузовных деталей
* судостроение и шлюпочное производство
* металлообработка и обработка листового металла
* наклеивание деталей для тюнинга как спойлеры и декоративные планки

а также внутри и снаружи.

**ПРИМЕНЕНИЕ** Наружные швы необходимо тщательно пролакировать. До окончательного затвердевания клея/герметика его необходимо предварительно зафиксировать липкой лентой или распорками. Средство LIQUI*mate* 8100 1K-PUR обладает большим преимуществом, поскольку одним материалом можно как клеить, так и заделывать. Для конструктивного склеивания средство LIQUI*mate* 8100 1K-PUR не пригодно или пригодно только обусловлено.

# Указания по переработке клея-герметика

В принципе на материал после образования пленки можно наносить лак.

- Продукт не следует перерабатывать при температурах ниже 10°С.

- Если температура для переработки находится в пределах от 10°C до 15°С, время сушки составляет около 2-3 часов.

- Оптимальная температура для переработки составляет от 15°C до 25°C.

**По причине техники безопасности перед нанесением лака необходимо проверить, образовалась ли уже пленка!**

Поскольку уплотнительные материалы после образования пленки еще не вполне просыхают, при температуре на улице ниже 10°C после заделки автомобиль необходимо выдержать в помещении в течение не менее 24 часов при температуре выше 15°С.

**ТАРА ДЛЯ**

**ПОСТАВКИ** LIQUI*mate* 8100 (герметик для стыков) 310 мл, картуш, Арт. № 6146

Устройства для напыления

- распылитель для картушечного патрона, № продукта 6229

- телескопический пистолет, № продукта 6230

- пистолет LIQUI-Akkufix, № продукта 6209

PI 11/04/2016