

Информация к продукту

Keramikpaste (Spray)

PI 9/07/03/2019



Описание

Полусинтетическая не содержащая металлов универсальная паста, разработанная для самых тяжелых условий эксплуатации. Полусинтетическое базовое масло вместе с совершенной технологией присадок и самыми современными твердыми смазочными материалами из области высокотехнологичной керамики дает высокопроизводительную пасту для универсального применения.

Свойства

- предотвращает пригорание и холодную приварку
- предотвращает обратное скольжение
- отлично устойчиво к холодной и горячей воде и брызгам
- не токсично
- нейтрально к привычным уплотнениям
- условно устойчиво к органическим кислотам и щелочам
- предотвращает скрип тормозов
- высочайший приём давления

Технические данные

Цвет / внешний вид	weiß / white
База	Synthese-, Mineralöl / synthetic oil, mineral oil
Загуститель	anorganische Dickungsmittel und helle Festschmierstoffe
Плотность при 20°C	1,09 г/см ³
Точка каплепадения	keiner
Диапазон температур	-40 bis +200 kurzfristig bis +250 / -40 °C to +200 °C short term +250 °C °C als Schmierpaste -40 bis +1400 / -40 to +1400 °C als Trennpaste
Пенетрация покоя	~ 340
Вязкость базового масла 40 °C	~ 100 мм ² /с
VKA сила сварки	3800/4000 Н DIN 51 350,4
Коэффициент трения для резьбы	0,10 DIN 946
Тест Pressfit без скольжения назад	0,08 LFW-4



Технические данные

SRV (цилиндр / плита; 450 Н, 1.000 µм, 50 Гц, 2час)- Коэффициент трения

0,10 - 0,13 µм
Reibungszahl
Paste
charakteristisch / characteristic

Сфера применения

Для смазки высоконагруженных поверхностей скольжения любого рода. Особенно при небольших скоростях скольжения и/или осциллирующих движениях. А также винтовых, штекерных и байонетных соединений из стали и цветных металлов. Разделение конструкционных деталей под температурной нагрузкой, например, на ДВС, турбинах и тормозных системах транспортных средств. Коррозионная защита на винтах, штифтах, болтах, фланцах, шпинделях и посадках на нефтеперерабатывающих заводах, сталелитейных и цементных заводах, а также для водного транспорта и сельскохозяйственного машиностроения.

Применение

Перед обработкой поверхности керамической пастой необходимо очистить и удалить с деталей налет, грязь и влагу. Нанести на очищенные поверхности с помощью кисти, щетки или салфетки, не оставляющей волокон. В зависимости от области применения нанести соответствующее количество.

Имеющиеся упаковки

400 мл баллончик аэрозоль 3419
D-GB-I-E-P

Наша информация основывается на тщательных исследованиях и считается достоверной, тем не менее, она должна использоваться только для не обязывающей рекомендации.